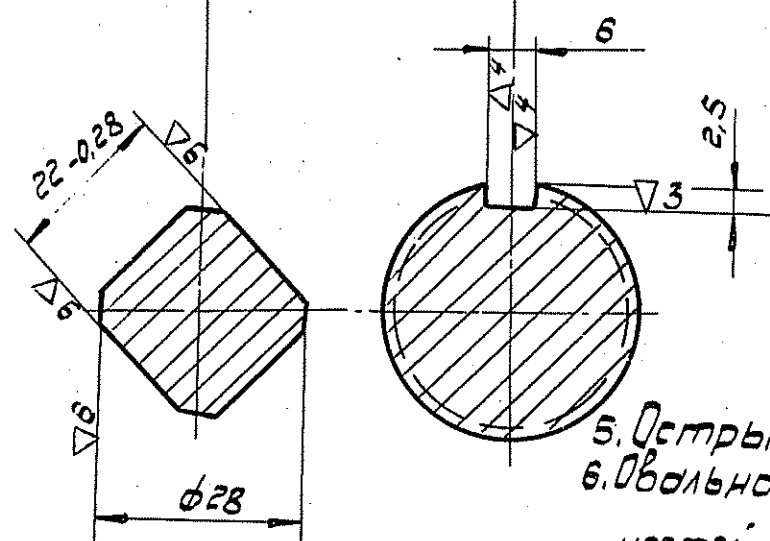




5. Острые кромки притупить
6. Овальность и конусность поверхностей G и A не более $0,008 \text{ мм}$
7. Остальные размеры и форма канавок для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820-69 усл. 1

						6610-15-402				
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	ВУНТ ③			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.										
Провер.					④ Сталь 45 ГОСТ 1050-60			Лист 1	Листов 1	
Т. контр.										
Н. контр.										
Утв.										